

HEEFT UW BEDRIJF EEN TEKORT AAN GESPECIALISEERDE VAKMENSEN?

Als we kijken naar de ontwikkelingen in de metaalbranche dan is de kans groot dat uw bedrijf op korte termijn een tekort gaat krijgen of heeft aan gespecialiseerde vakmensen. In het UWV rapport Sectorbeschrijving Metalelektro en Metaalnijverheid, staat daarover het volgende beschreven:

De metaalbranche in Nederland is een conjunctuurgevoelige markt. Binnen twee jaar worden grote tekorten verwacht voor de meeste technische beroepen in de metaal. Weliswaar krimpt de werkgelegenheid de komende jaren in een aantal van deze beroepen, maar de vervangingsvraag kan onvoldoende worden ingevuld met de instroom van schoolverlaters. Uit het onderwijs komen immers onvoldoende gediplomeerden voor de sector beschikbaar.

De verwachting is dat het tekort op de arbeidsmarkt zich nog sterker zal doen gelden als het gaat om moeilijk vervulbare vacatures, dit geldt met name voor gespecialiseerde vakmensen zoals mig-, mag- en tig lassers of CNC verspaners.

Dit wordt nog eens versterkt door de toenemende vraag naar hoogwaardige, samengestelde producten en vakbekwame mensen die deze kunnen produceren met behulp van geavanceerde machines.

VERDER IN TECHNIEK BIEDT PERSPECTIEF

Met Verder in Techniek spelen wij in op deze ontwikkelingen op de arbeidsmarkt. We zien diverse sectoren die onder druk staan en die daardoor juist een overcapaciteit in personeel hebben (zoals de bouw- en grafische sector). Verder in Techniek wil gemotiveerde mensen tussen de 25 en 55 jaar die beschikken over functionele gedragscompetenties opleiden dan wel omscholen tot vakbekwame werknemers in de metaaltechniek.

GESPECIALISEERDE VAKMENSEN OP FLEXIBELE BASIS

Vanuit onze expertise in de uitzendbranche kunnen wij inzetbare werknemers ook op flexibele basis plaatsen bij werkgevers in de metaalsector zoals uw bedrijf.

VOORDELEN VOOR UW BEDRIJF

- ◆ De mogelijkheid om kandidaten al na 4 maanden op contract te nemen.
- ◆ Gemotiveerde werknemers op flexibele basis.
- ◆ Een uniek en op maat gemaakt opleidingstraject.
- ◆ Binnen 8 weken een gemotiveerde en gekwalificeerde CNC operator op MBO niveau 2+.
- ◆ Door de uitgebreide selectieprocedure, intensieve coaching en begeleiding beperkte uitval.

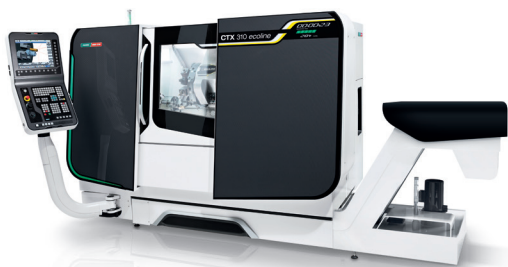
OVER VERDER IN TECHNIEK

Verder in Techniek is een initiatief van uitzendbureau Match 4U en industriële groothandel KIM Komeetstaal. Een krachtenbundeling die niet alleen toegevoegde waarde biedt op het gebied van technische expertise en opleidingen, maar dat ook een groot netwerk heeft met directe kansen in de technische arbeidsmarkt.

Onze missie: het behoud en versterken van technisch vakmanschap.

OVER DE OPLEIDINGEN

Onze opleidingen zijn opgezet door vakmensen die hun strepen hebben verdiend in de metaalindustrie. De docenten zijn ervaren vakmensen die in staat zijn de "kandidaat operators" in versneld tempo alle kneepjes van het vak bij te brengen. Het materiaal waarmee gewerkt wordt en de machines zijn state of the art.



ONDERSTEUNING INDUSTRIE

De opleidingen van Verder in Techniek worden ondersteund door de top van de industrie en zijn opgezet in samenwerking met Sandvik, Siemens, DMG en Zoller.

VOORDELEN

- ◆ De opleiding sluit naadloos aan en is specifiek gericht op de wensen en aspecten van het verspanende bedrijfsleven.
- ◆ De cursist wordt opgeleid in zowel CNC draaien als CNC frezen.
- ◆ Er wordt opgeleid met én op ultra moderne CNC machines voorzien van de nieuwste besturingssystemen en software.
- ◆ Cursisten hebben een hoge mate van motivatie, verantwoordelijkheid en zelfrespect en zijn daar uitgebreid op gescreend.
- ◆ De opleiding staat geheel in het teken van praktisch denken, handelen en uitvoeren.
- ◆ Kwaliteitsbesef is een belangrijke pijler en voorwaarde van de opleiding.
- ◆ Docenten zijn zeer ervaren vakkrachten, om het verspaningsvak met passie over te dragen.

EEN CNC OPERATOR LEERT BINNEN 8 WEKEN:

- ◆ Het inrichten en bedienen van CNC-machines t.b.v. producten vervaardiging.
- ◆ Het instellen en programmeren van een CNC machinebesturing.
- ◆ Toezicht en controle te houden om een beheerst bewerkingsproces mogelijk te maken.
- ◆ Specificaties van werkstukmaterialen, specifieke machine uitrusting en eigenschappen.
- ◆ Het selecteren van het benodigde verspanende gereedschap en opspanmiddelen om de juiste bewerking uit te kunnen voeren.
- ◆ Een "test run" uit te voeren met behulp van computersimulatie programma's.
- ◆ Het corrigeren en bijstellen van zowel machine- als bewerkingsproces t.b.v. een verhoogde constante kwaliteit van het eindproduct.

Het opleidingsniveau is gebaseerd op de kenteq en crebo richtlijnen voor allround verspaner niveau 2.

Wilt u meer informatie? Ga naar www.verderintechniek.nl